

PROSES PEMBUATAN POROS PENGGIILING DAN POROS LENGAN KIPAS PADA MESIN PENGUPAS KULIT LUAR KACANG KEDELAI

Oleh :

Muzayin
07508134056

ABSTRAK

Proses pembuatan poros penggiling dan poros lengan kipas adalah bertujuan untuk mengetahui bahan, mesin serta peralatan apa saja yang digunakan untuk pembuatan komponen poros penggiling dan poros lengan kipas pada mesin pengupas kulit luar kacang kedelai. Selain itu juga untuk mengetahui bagaimana proses pembuatan komponen poros penggiling dan poros lengan kipas dan total waktu yang dibutuhkan dalam proses pembuatannya.

Proses pembuatan poros penggiling dan poros lengan kipas pada mesin pengupas kulit luar kacang kedelai meliputi : proses pembubutan, pengefraisan, pengeboran, penyenaian dan pengikiran. Mesin perkakas yang digunakan adalah : Mesin Bubut, mesin frais, mesin bor, dan perlengkapan peralatan lainnya. Secara terperinci akan dibahas dalam laporan ini. Dengan adanya alat tersebut akan mempermudah proses pembuatan poros penggiling dan poros lengan kipas yang sesuai dengan gambar kerja.

Hasil dari proses pembuatan poros adalah : (1) Poros penggiling, dimensi poros penggiling yaitu panjang 855 mm, Ø20 mm dengan satu alur pasak panjang = 31 mm lebar = 5 mm. Hasil akhir dari proses pembuatan poros penggiling adalah panjang = 855.03 mm, Ø19 mm dengan alur pasak panjang = 30.09 mm lebar = 6 mm, (2) Poros lengan kipas, dimensi poros lengan kipas yaitu panjang = 275 mm, Ø20 mm dan bubut bertingkat panjang = 30 mm, Ø19 mm dengan dua alur pasak masing-masing panjang = 20 mm lebar = 5 mm dan senay M10x1,5. Hasil akhir dari proses pembuatan poros lengan kipas adalah panjang = 275.06 mm, Ø19 mm, dengan bubut bertingkat panjang = 30 mm, Ø9.08 mm lubang pasak panjang 20.02 mm lebar 6 mm dan di senay M10x1.5. Bahan yang digunakan untuk pembuatan poros penggiling dan poros lengan kipas adalah Mild sttel, Dari keseluruhan proses pembuatan poros penggiling dan poros lengan kipas diperlukan waktu 257 menit.